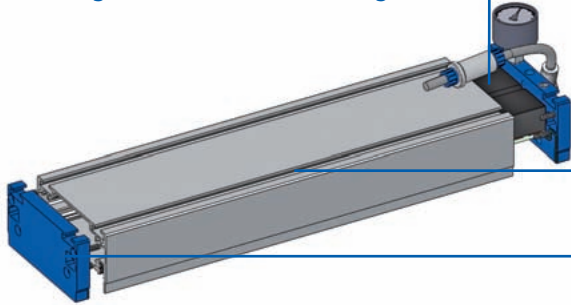


Sistemas de planos aspirantes FXC/FMC

Modularidad para una configuración adaptada a las necesidades

Módulo de sistemas FXC/FMC

FXC con generación de vacío integrada



Generador de vacío (FXC)

- Ejector encajable de construcción ligera
- Se cambia rápidamente
- Con hasta 4 modelos de eyectores multietapa, para una adaptación óptima de la potencia

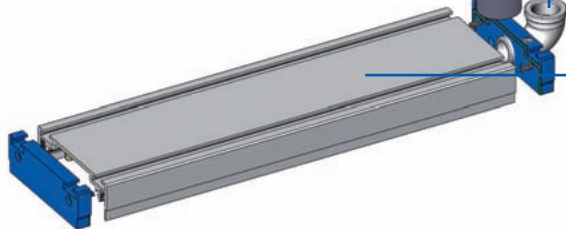
Ranuras de fijación

- Para una fijación mecánica flexible del sistema

Tapa lateral con elementos funcionales

- Para las conexiones "Sensores", "Descarga" y "Separación"

FMC con conexión para generador de vacío externo



Indicación del vacío mediante manómetro de vacío

Racor de conexión (FMC)

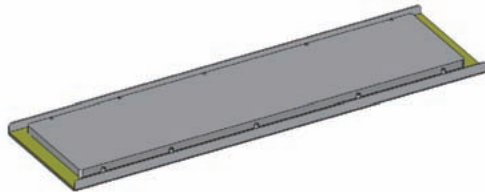
- Para el generador de vacío externo

Cuerpo fundamental

- De perfil de aluminio extrusionado
- Posibilidad de agrupar varios equipos a lo ancho
- Longitud variable
- Carcasa protectora para el generador de vacío (FXC)
- El modelo FMC con menor altura de montaje



Módulo de válvulas



Tipo de válvula SVKW

- Rápida descarga y rápidos tiempos de ciclo para mayor velocidad de producción
- Para la manipulación de piezas porosas y rugosas

Tipo de válvula SW

- Resistencia al flujo, permite cualquier posición de montaje y altas aceleraciones



Placa de esponja



Ventosas



Placa de esponja

- Flexible y muy resistente
- Con diferentes tramas en función del ancho de la pieza
- Se cambia rápidamente
- Opcional: Estera hermetizante con filtro de malla integrado para proteger frente a la suciedad

Ventosa (elastómero)

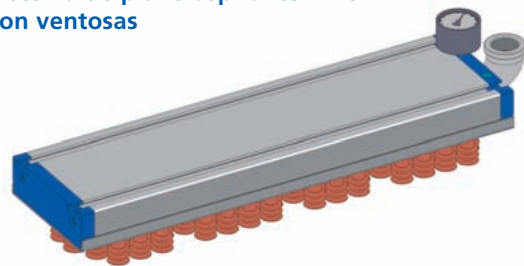
- Labio sellador suave y adaptable
- Se cambia rápidamente



Ejemplo: Sistema de plano aspirante FXC con esponja técnica



Ejemplo: Sistema de plano aspirante FMC con ventosas



Cuerpo fundamental

Módulos de válvulas

Elementos selladores

Sistemas de
planos aspirantes

Sistemas de planos aspirantes FXC/FMC

Una elección óptima

Criterios de selección FXC/FMC

Características de aplicación	Comparación FXC/FMC	Tipo recomendado
Máxima efectividad en la generación de vacío Integración de la generación de vacío en el punto de acción del sistema de plano aspirante	Efectiva técnica de flujo 	FXC
Integración funcional y seguridad de procesos Seguridad de procesos, así como ausencia de salientes molestos y peligro de deterioro ya que no se instalan tubos flexibles de vacío, distribuidores ni elementos de fijación entre el generador de vacío y el sistema de plano aspirante	Integración de funciones 	FXC
Costes mínimos de sistema Trabajos y costes de adquisición e instalación de la generación de vacío	Comparación de los costes de inversión 	FXC
Dinámica y tiempos mínimos de ciclo Peso y altura de montaje del sistema de plano aspirante en el robot/pórtico	Peso de ventosa 	FMC
Funcionamiento con generación de vacío eléctrica Costes de servicio de aire comprimido (generador de vacío interno: eyector) o de energía (generador de vacío externo: bomba o soplante de vacío)	Costes de funcionamiento (energía) 	FMC

Selección de características del producto en función de las características de la aplicación

Características de aplicación	Características de producto recomendadas
Rápidos tiempos de ciclo y superficies rugosas de piezas	Modelo de válvula SVKW*
Variante económica	Modelo de válvula SW
Entorno muy sucio y polvoroso (seco)	Placa con malla de filtro integrada
Separación de materiales permeables de una pila (p. ej. tablas de madera aglomerada, MDF)	FXC/FMC con función de separación integrada (p. 8)
Anchura de pieza	A partir de 30 mm con trama fina (18 mm), a partir de 60 mm con trama mediana (36 mm)
Piezas sin estabilidad propia	Solución con sistema de ventosas de vacío FXC-SG (p. 9) o garra de vacío SSP (p. 26)
Eficiencia energética y rápidos tiempos de ciclo	Solución con sistema de plano aspirante FXC-HD/FMC-HD (p. 17)
Manipulación de puertas con y sin escotaduras	Solución con sistema de plano aspirante FXC/FMC para puertas (p. 9)
Manipulación de latas, frascos abiertos y recipientes	Solución con esponja compuesta en el sistema de plano aspirante FXC/FMC (p. 8) o sistema de ventosas de vacío para capas SPZ (p. 23)

*Aplicación SVKW: hasta una aceleración vertical de 5 m/s²; horizontal con una basculación máxima de 45°

Consejos prácticos y de funcionamiento

- La capacidad de carga y la seguridad de la manipulación cuando las capas presentan desniveles y con superficies rugosas se pueden aumentar mediante una presión firme y una suspensión flotante/flexible del sistema de plano aspirante.
- La vida útil de la placa de esponja cuando se coloca y se levanta recta suele ser de 1/4 a 1 año.
- La vida útil de la ventosa cuando se coloca y se levanta recta suele ser de 1/2 a 1 año.
- Los intervalos de mantenimiento de 1/2 año prolongan la vida útil del sistema de plano aspirante.
- Los ensayos con piezas originales son siempre necesarios para garantizar el funcionamiento. Éstos los realizamos de forma individual para su caso de aplicación en nuestro centro de ensayos.